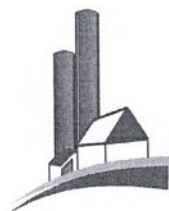


المملكة الأردنية الهاشمية

الشركة العامة الأردنية للصوامع والتموين



المساهمة العامة المحدودة

عطاء تصميم وتركيب وتشغيل بلاطة جك التفريغ (109) العائد لصوامع
الجودة

عطاء رقم (2025/ 9 / 28)

شروط دعوة عطاء رقم (2025/9/28)

ترغب الشركة العامة الأردنية للصوامع والتموين بطرح عطاء تصميم وتركيب وتشغيل بلاطة جك التفريغ (109) في مجمع صوامع الجودة.
الشروط العامة:-

- 1- أن يكون المقاول مُصنّفاً لدى وزارة الأشغال العامة والإسكان الأردنية في مجال الإنشاءات المعدنية بالدرجة الثالثة فما فوق أو الشركات الصناعية المختصة بالهياكل المعدنية مصنّف أ أو اصحاب الاختصاص في المجالات الهيدروليكية شريطة تنفيذه لمشاريع مشابهها لا تقل عن ثلاث مشاريع .
- 2- يلتزم المقاول بإرفاق شيك مصدق أو كفالة بنكية بقيمة (3%) من قيمة العرض وذلك ككفالة دخول عطاء وصالحة لمدة 120 يوم من تاريخ آخر موعد لتسليم العروض.
- 3- أ/ يعتبر المتعهد مستنكفاً وتصادر الشركة كفالة دخول العطاء في الحالات التالية:-
 1. عدم حضوره لإدارة الشركة خلال يومين من تاريخ دعوته بأي وسيلة لغايات تبليغه قرار الإحالة.
 2. عدم تقديمه لكفالة حسن التنفيذ.
 3. رفضه تبليغ قرار الإحالة.
- ب/ يعتبر المقاول مستنكفاً وتصادر كفالة حسن التنفيذ في حال رفضه التوقيع على الإتفاقية خلال المدة المنصوص عليها في دعوة العطاء.
- 4- يلتزم المقاول تقديم كفالة بنكية أو شيك مصدق لحسن التنفيذ بقيمة 10% (مع ذكر عبارة تجدد تلقائياً على الكفالة) من المبلغ المحال عليه وقبل توقيع الاتفاقية سارية لمدة ستة شهور وتعاد بعد إستلام العطاء واستلام كفالة الصيانة.
- 5- في حال تم توجيه إنذار نهائي المقاول واستمر بالمخالفة وعدم التقيد بشروط الإتفاقية، للشركة الحق في إنهاء العقد ومصادرة كفالة حسن التنفيذ.
- 6- تكون أجور الإعلانات بالصحف المحلية على من يرسو عليه العطاء.
- 7- قيمة نسخة العطاء (50) خمسون دينار غير مستردة.
- 8- يلتزم المتعهد بدفع الرسوم والطوابع وأجور الاعلانات عند تبليغه قرار الإحالة وقبل توقيع الإتفاقية.
- 9- الشركة غير ملزمة بأقل الأسعار كشرط للإحالة.
- 10- يحق للجنة الشراء إستبعاد كافة العروض غير الواضحة وغير المعززة بكفالة الدخول المطلوبة.
- 11- يعتبر العرض المقدم من المناقص بمثابة اقرار خطي منه باطلاعة على كافة وثائق هذا العطاء وموافق على جميع الشروط الواردة فيها.
- 12- يحق للجنة الشراء الغاء العطاء دون ذكر الاسباب.

13- إذا نشأ خلاف أو نزاع بشأن الاتفاقية فإنه يبت فيه عن طريق محاكم عمان (قصر العدل) إلا إذا رغبت الشركة أن يبت فيه عن طريق التحكيم الأردني المعمول به وقت نشوء الخلاف.

14- آخر موعد لتقديم العروض الساعة الحادية عشر من ظهر يوم الأربعاء الموافق 2025/10/01 في مبنى إدارة الشركة الكائن في منطقة خلدا مبنى ادارة المساهمات الحكومية - شارع الحكم بن عمرو - بجانب مدارس اكاديمية عمان - خلف مطاعم عالية المركزي عمارة رقم 22 الطابق الاول هاتف رقم (5510182-5518071).

15- إذا استنكف المحال عليه العطاء (المتعهد) عن توقيع الاتفاقية و/أو خالف و/أو تخلف و/أو قصر و/أو عجز عن تنفيذ بنود وشروط هذه الدعوة أو أي جزء منها فإن للشركة الحق بإتخاذ الإجراءات التالية مجتمعة أو منفردة بحق المتعهد ولا يحق له الاعتراض على ذلك ويتنازل عن الحق بالمطالبة بتعويض عن أي خسارة أو ضرر مادي أو معنوي يلحق به جراء اتخاذ الشركة لأي من احدى او كل هذه الاجراءات وهي:-

أ/ مصادرة كفالة حسن التنفيذ كلها أو جزء منها .

ب/ شراء الكميات كلها أو ما تأخر منها أو أية كمية مخالفة للمواصفات بالأسعار الرائجة وتضمينه فرق الأسعار
ج/ تغريمه مبلغ (100) مائة دينار عن كل يوم تأخير عن الموعد المحدد لاستلام العطاء على أن لا تتجاوز قيمة الغرامات (15%) من قيمة العطاء وفي حال بلغت غرامة التأخير نسبة (15%) من إجمالي قيمة العقد، يحق للجهة المتعاقدة اتخاذ الإجراءات اللازمة لإحالة الأعمال أو الأشغال المتبقية إلى طرف ثالث لاستكمالها على حساب المتعهد المقصر، وتحميله فروقات الأسعار وأي تكاليف إضافية وبما في ذلك العطل والضرر وتطبيق عليه كافة الاجراءات مجتمعة أو منفردة والمنصوص عليها في المادة الخامسة عشر وبنودها من الشروط العامة ، دون أن يكون له الحق في الاعتراض أو المطالبة بأي تعويض.

د/ تستوفي الغرامات التي تتحقق على المتعهد بسبب عدم إلتزامه ببنود هذا العطاء من كفالاته أو أية استحقاقات لدى الشركة .
هـ/ فسخ الاتفاقية

الشروط والمواصفات الخاصة:-

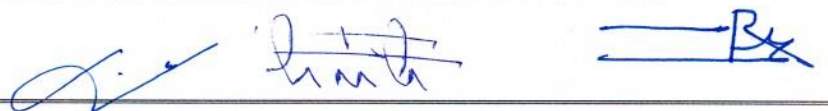
أولاً: وصف الأعمال المطلوبة:

يهدف هذا العطاء إلى تصميم وتصنيع وتركيب وتشغيل بلاطة وجك تفرغ جديد رقم 109 في مجمع صوامع الجويده، مع استبدال الأجزاء التالفة وصيانة المكونات الحيوية لضمان استمرارية العمل بأقصى كفاءة وسلامة. يشمل نطاق الأعمال إزالة وتفكيك البلاطة والجبك القديمين، تصنيع الهيكل والجسور الرئيسية ، ألواح السطح المقاومة للانزلاق، استبدال البستون الداخلي وصيانة البستون الخارجي مع قاعدة داعمة، وتثبيت الحاجز الواقي (Buffer بمواصفات مقاومة للصدمات والانزلاق الشاحنات.

كما يشمل العطاء إعداد المخططات التنفيذية التفصيلية، الحسابات الهندسية للحمل والديناميكية، الطلاء متعدد الطبقات المقاوم للتقشير والانزلاق، الاختبارات التشغيلية، والصيانة الدورية والطائرة لمدة سنة ميلادية .

جدول الأعمال والمواصفات الفنية

الرقم	العنصر	الأعمال المطلوبة	الملاحظات الفنية	المواد والمواصفات
1	إزالة وتفكيك	تفكيك البلاطة والجك القديمين، الجسور، ألواح التغطية، نظام الدحرجة، البستون	إعادة الأجزاء التالفة للمستودعات، تنظيف موقع العمل	-
2	المخططات والتصميم	إعداد مخططات تنفيذية كاملة، المقاطع الطولية والعرضية، جدول المواد، موديل حسابات هندسية أو إعادة بناء كما في المخططات المرفقة مع تأكيد عمل التحليل الهندسي وتحليل الاجهادات المختلفة وتسليم مخططات تفصيلية لكلا الخيارين وبنسخ الكترونية عدد(1) ونسخ ورقية A3 عدد (2)	تحديد مواقع اللحام، البراغي، الأختام، وقواعد البستون الخارجي، والتحقق من الحمل الثابت والديناميكي	-
3	الهيكل والجسور	الجسور الرئيسية من سحب كامل (Full Section)، تثبيت Buffer بلحام موضعي، لحام أجزاء ثانوية	الحواف ملساء، الجسور تتحمل الحمل الديناميكي والثابت، مقاومة الشد والانحناء	
4	ألواح السطح	تصنيع ألواح Chequered Plate مبزر بسماكة 8 مم	ضمان مقاومة الانزلاق مع الطلاء النهائي	
5	نظام LOAD WEELS	تصنيع العجلات من الصلب المصبوب عالي الجودة، تثبيت المحاور	تتحمل الحمل الثابت والديناميكي، تثبيت دقيق	Steel Cast High Quality



6	البستون الداخلي	استبدال كامل، أسطوانة	ضمان 24 شهر، كما مبين في البند رقم 39	وفق المخطط
7	البستون الخارجي والجسم الخارجي	صيانة كاملة، مع استبدال وتركيب قاعدة داعمة محسوبة حسب المخططات التنفيذية.	ضمان استقرار البستون الخارجي أثناء التشغيل، توزيع الحمل بشكل متساوي	
8	تفصيل وتصنيع الحاجز الواقي (Buffer)	تفصيل مع استبدال CYLINDER		
9	الطلاء والحماية	تنظيف (SA 2.5) Sandblasting ، Primer إيبوكسي 70 ميكرون، طبقة نهائية-Polyurethane 50 70 ميكرون	تحسين الالتصاق والمرونة، مقاومة الصدمات والانزلاق، إضافة حبيبات مطاطية لتحسين الاحتكاك	
10	تركيب BEARING و Bronze Bushings	الاحذ بعين الاعتبار استخدام بيل وبكسات جديدة لكافة المحاور المتحركة	تكمال الأعمال	

ثانياً: الشروط والمواصفات الخاصة:

1. إعادة جميع الأجزاء المستبدلة وتسليمها لقسم المستودعات الفنية في مجمع الجودة.

2. موعد الزيارة للموقع والكشف على الجك (109) وأخذ القياسات المطلوبة وأي معلومات أخرى يكون يوم الاحد الموافق 2025/09/21 الساعة العاشرة صباحاً ويكون التجمع في مجمع صوامع الجويده.
3. جميع الأجزاء المستبدلة يجب أن تكون مطابقة للمخططات المرفقة أو تقديم تصميم جديد بحث يكون ومصدق من المكتب الهندسي مصنف في مجالات متخصصة أو انشاءات فئة ثانية وذلك حسب تصنيف وزارة الاشغال أن يكون استشاري حسب تصنيف نقابة المهندسين الأردنيين ، مع التأكيد على بنية بستون CYLINDER الرفع.
4. مدة التنفيذ هي (90) يوم تقويمي من تاريخ امر المباشرة.
5. تقدم العروض بالدينار الاردني شاملاً لكافة الرسوم والطوابع والضرائب والجمارك.
6. السعر المقدم من المتعهد شاملاً أجور الفك والتركيب وكافة الاعمال و قطع الغيار .
7. على المتعهد فحص منصة الرفع وبيان اي نواقص او ملاحظات و تضميلها بعرض السعر بنود منفصلة والشركة غير مسؤوله عن اي عطل يحدث بسبب أي نقص او عدم شمولية الكشف الهندسي الذي قام بها المتعهد .
8. على المتعهد بيان بلد المنشأ للقطع التي سيتم تركيبها.
9. يتم تقديم العروض باللغة العربية كلغة رئيسية ويجوز تقديم نسخة باللغة الانجليزية.
10. يجوز للراغبين بشراء دعوة العطاء والراغبين بالاشتراك إجراء زيارة ميدانية للموقع بالتنسيق مع ادارة المجمع على هاتف رقم (4126736) وخلال اوقات الدوام الرسمي.
11. على المتقدم للعطاء تقديم مايتثبت قدرته والملاءه المالية له.
12. يتم تسديد قيمة العطاء على النحو التالي :-
 - أ. (50%) من قيمة العطاء بعد توقيع الاتفاقية ومقابل كفالة دفعة ويفرج عنها عند استلام توريد البلاطة الى الموقع.
 - ب. (50%) من قيمة العطاء بعد التركيب و التشغيل وبموجب ضبط إستلام .
13. المتعهد ملزم بتصحيح اي خطأ ويكمل أي نواقص على نفقته.
14. تسليم الأعمال المنجزة بعد إنهاؤها للجنة المختصة وتقديم جميع الوثائق والشهادات والتقارير حسب الأصول.
15. تأمين الآليات اللازمة لعملية الفك والتركيب على نفقة المتعهد وفي حال الحاجة لإستخدام آليات الشركة يتم احتساب أجور الآليات والمشغلين على نفقة المتعهد.
16. لا يحق للمتعهد المطالبة بأي عطل أو ضرر أو تعويض بأية طريقة من الطرق وبأية وسيلة من الوسائل نتيجة لرفض الشركة إستلام الأعمال المنجزة أو أي جزء منه مخالف للمواصفات.
17. تعفى الشركة من ضرورة إرسال إنذار أو اخطار عدلي أو أي إجراء قضائي قبل ممارسة حقوقها المنصوص عليها بدعوة العطاء والاتفاقية اللاحقة.
18. القوة القاهرة حسب مبادئ القانون الأردني المعمول به وقت نشوء النزاع أو الخلاف.
19. لا يحق للمتعهد المطالبة بأية زيادة بالأسعار خلال فترة العقد مهما كانت الأسباب.
20. تصدر كفالة حسن التنفيذ إذا استنكف المتعهد عن التوقيع على الإتفاقية أو تنفيذها وتعاد هذه الكفالة الى المتعهد بعد إنتهاء مدة العقد وتنفيذ كامل شروط الإتفاقية وإستكمال كافة حقوق الشركة.
21. يلتزم المتعهد بالتوقيع على الإتفاقية خلال عشرة أيام من تاريخ إبلاغه شفويّاً أو خطياً بقرار الإحالة.
22. يتم تحديد ساعات العمل بالتنسيق مع إدارة المجمع.

23. عدم الإضرار بأي من ممتلكات الشركة مهما كانت الاسباب على ان يتحمل المتعهد مسؤولية اي ضرر قد يحدث.
24. يلتزم المتعهد بتقديم كفالة صيانة لمدة (24 شهر) بعد التسليم النهائي بقيمة (5%) من قيمة العطاء على شكل كفالة بنكية او شيك مصدق وفقاً للنموذج المعتمد.
25. يلتزم المتعهد بالعرض المقدم منه لمدة 90 يوم من تاريخ اخر موعد لتسليم العروض.
26. يلتزم المتعهد بتقديم كفالة عدلية ضماناً لسوء المصنعية وبقيمة (115%) من قيمة العطاء صالحة لمدة ثلاثة سنوات ميلادية من تاريخ التسليم النهائي.
27. يلتزم المتعهد باستبدال القطع التي ثبت سوء مصنعتها خلال مدة شهر من تاريخ اشعاره بذلك.
28. يحق للشركة دون الحاجة إلى أي أخطار أو إجراء مسبق صرف قيمة الكفالات المنصوص عليها في هذا العطاء وفي الاحتفاظ بتلك القيمة على حساب أي تعويض يستحق للشركة بسبب إخلال المتعهد بأي شرط من شروط العطاء لتغطية أية فروقات في ثمن الكمية البديلة.
29. يلتزم المتعهد المحال عليه العطاء بضرورة الحضور الى مجمع الجودة واخذ القياسات ونوع المعدن المستخدم بنفسه وآلية التفريغ والحمولات المحورية والشاحنات الناقلة ويتحمل مسؤولية ذلك ، وفي حال عدم تمكنه من اخذ القياسات لأي سبب من الاسباب أو وجود أي استفسارات قبل الإحالة أو أي تعديلات بعد ذلك يكون بموجب كتاب خطي.
30. على المتقدم للعطاء ان يبين بشكل واضح عنوانه الدائم وارقام الاتصال والبريد الالكتروني ان وُجد بحيث ترسل اليه جميع المراسلات والبلاغات على العناوين والارقام المذكورة وتعتبر جميع المراسلات التي تترك في العنوان المذكور او ترسل له بالبريد الالكتروني كأنها وصلت وسلمت في حينها وتصبح تبليغاً رسمياً متوجاً بكافة اثاره القانونية.
31. تخضع هذه الدعوة لنظام المشتريات الحكومية رقم (8) لعام 2022 وتعليمات المشتريات الحكومية.
32. على المتعهد التقيد بتعليمات السلامة العامة والتي تتناسب مع طبيعة العمل والشركة غير مسؤولة عن اي اضرار مادية او معنوية او جسدية تلحق بالمتعهد او احد كادره جراء تنفيذ هذا العطاء، وكذلك الالتزام بعدم التدخين بغير الاماكن المخصصة لذلك وتحت طائلة المسؤولية.
- ملاحظات إضافية
33. جميع الجسور الرئيسية يجب أن تكون سحب كامل (Full Section) لضمان أقصى مقاومة للحمل الديناميكي (الثابت).
34. Buffer مزود بطبقة مطاطية أو بولي يوريثان مع إمكانية تركيب مُخمّدت صدمات صغيرة لتحسين التحمل وتقليل الاهتزازات.
35. الطلاء متعدد الطبقات مقاوم للتقشير والانزلاق، مع إمكانية إضافة حبيبات مطاطية صغيرة لزيادة الاحتكاك وسلامة الشاحنات.

36. المخططات التنفيذية يجب أن توضح كل مقطع، أبعاد، مواقع اللحام، مواقع البراغي والبستون، الطلاء النهائي وجداول المواد وانواع الحديد لكافة الأجزاء.

37. الأخذ بعين الاعتبار استبدال المواد والقطع ادناه

Item	Description	Qty req.
1.	Platform Support Pivot Bearing. طقم بيل البلاطه الخلفيه	2
2.	Lifting Platform Support Bearing. طقم بيل الاندركريج	2
3.	Rollers Bronze Bushings طقم بكسات برونز البكرات	4
4.	Roller Support Bronze Bushing طقم بكسات برنز قواعد تثبيت البكرات	2
5	Hydraulic Cylinder mounting top and bottom Bronze bushings طقم بكسات برونز العلوي و السفلي لجك الهيدروليك	2
6	Cylinder bottom support تفصيل قاعدة تثبيت جك الهيدروليك السفليه حسب المواصفات الاصليه.	1
7	Cylinder Mounting top and Bottom Pins بنات تثبيت الجك العلوي و السفلي	2

38. التأكيد على تكامل الأجزاء واستخدام البرامج الهندسية CAD/CAM قبل الشروع بأي أعمال تنفيذ.

39. تم تعديل البستون CYLINDER الرفع الرئيسي إلى قطر 300 ملم من الشركة المصنعة وذلك لرفع الحمولات المحورية إلى 80 طن كما مبين في الجدول أدناه:

عمود البستون الداخلي
Seamless Chrome plated hydraulic tube
Materia : Steel EN10297- 1 E355
Outside Diameter: 300 mm chrome plated,
surface finish : F7
Chrome layer thickness : 50 micron
Inside Diameter : 260 mm machine finish
Length : 3050 mm
طقم سيل كامل للجك SEAL KIT ويحتوي على ما يلي :
a. Rod seal PSE782 (12791181/1)
b. Rod Wiper GHM (12201299)
c. Gland O ring
d. Bearing rings

البيان	السعر الافراضي شامل	السعر الاجمالي شامل الضريبة
أعمال تفصيل البلاطة كاملة (باستثناء سعر الجسرين الرئيسيين)		
سعر الجسرين الرئيسيين		
كافة الأعمال الخاصة بالمنظومة الهيدروليكية وقطع الجك ووصلاته الميكانيكية		
أعمال الدهان والتشطيبات الخاصة بذلك		
إضافة حبيبات مطاطية صغيرة لزيادة الاحتكاك وسلامة الشاحنات.		

		تفصيل وتصنيع الحاجز الواقي (Buffer)
		أعمال الصيانة الوقائية (4 زيارات سنوية) وصيانة فجائية لمدة سنة ميلادية .

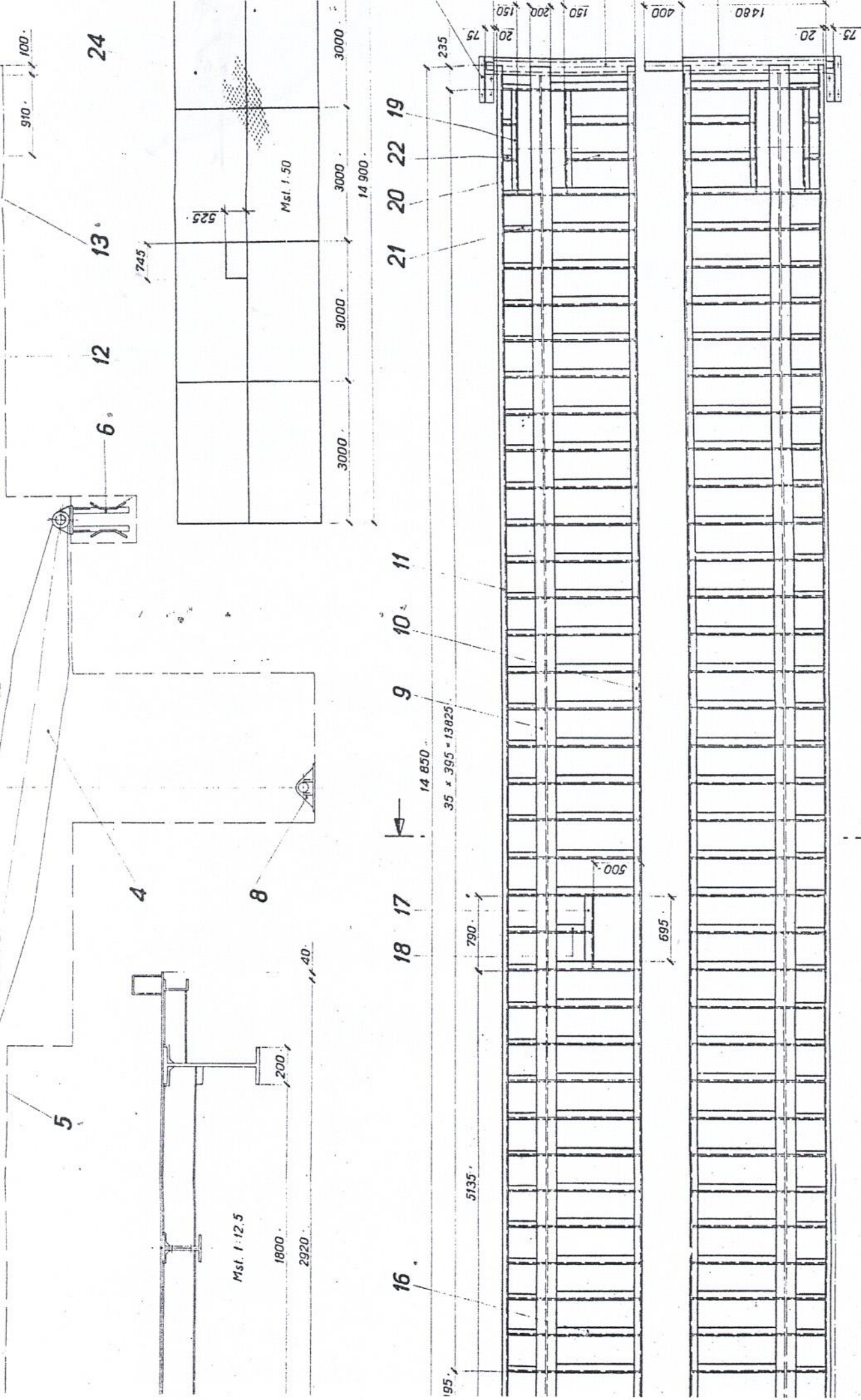
*- لن يتم تجزئة العطاء وعلى المناقص تعبئة الاسعار الجدول اعلاه.

*- المرفقات :- المخططات الهندسية متضمنه المواصفات.

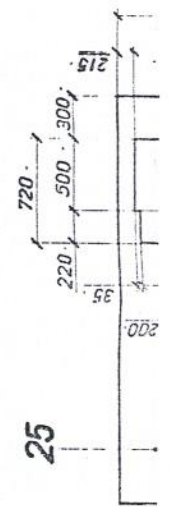
*- تقدم أي استفسارات على العطاء خلال موعد اقصاه يوم الاثنين الموافق 2025/09/29 على الايميل h.jarrah@josilos.com / info@josilos.com و الهاتف رقم (0796171371)

المدير العام

م.عماد الطراونة

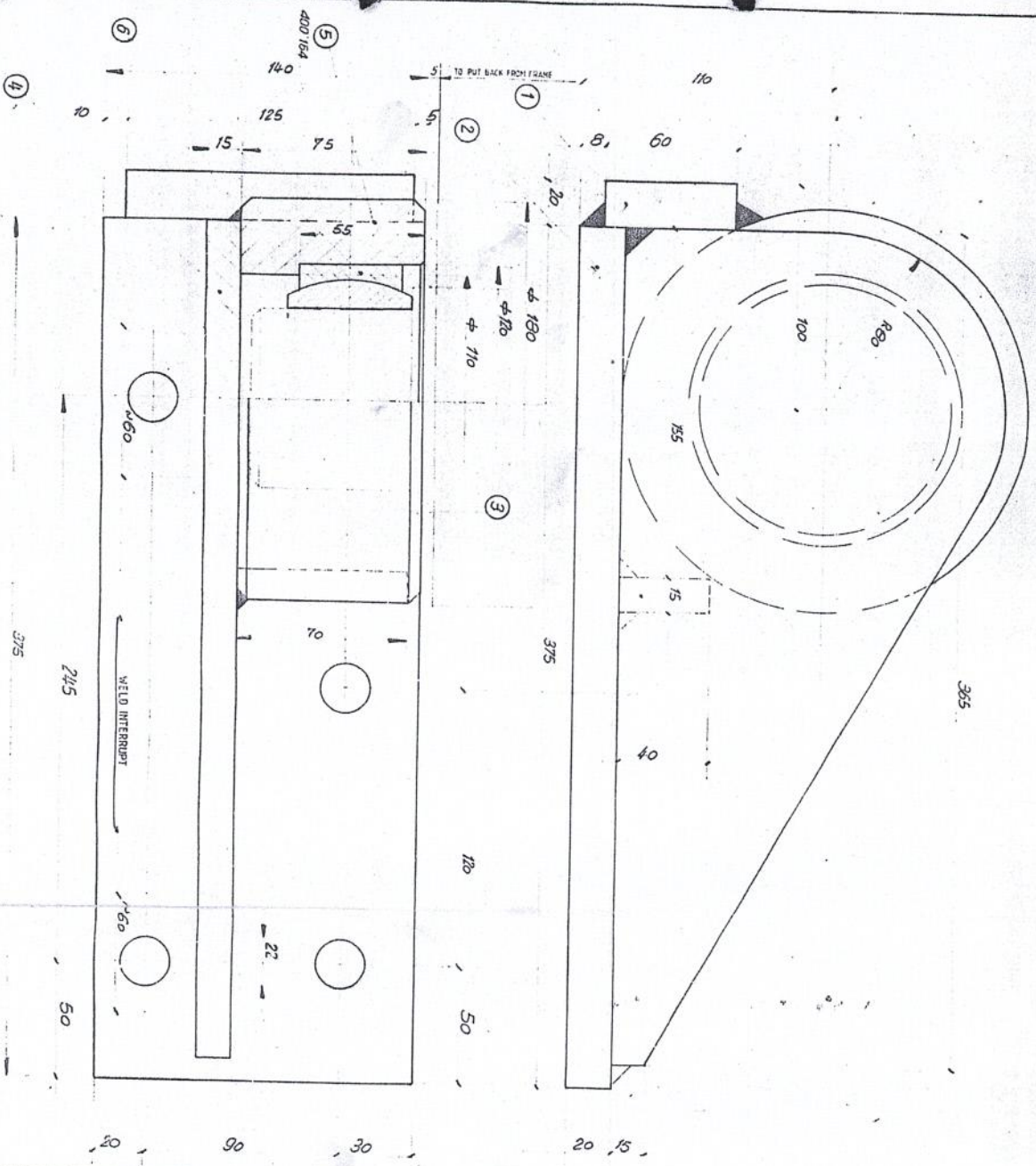


2	Curved plate	1500 x 2900	25	SI 37-2	2	1	Cylinder support
8	Curved plate	1500 x 3000	24	SI 37-2	4	1	Frame
4	C 125/60/5	x 150	23		4	2	Carsole + bearing
70	C 125/60/5	x 400	21	SI 35	4	2	Roller support
4	C 140/60/5	x 736	20	SI 35	1	1	Lifting support
					1	1	Bearing shaft

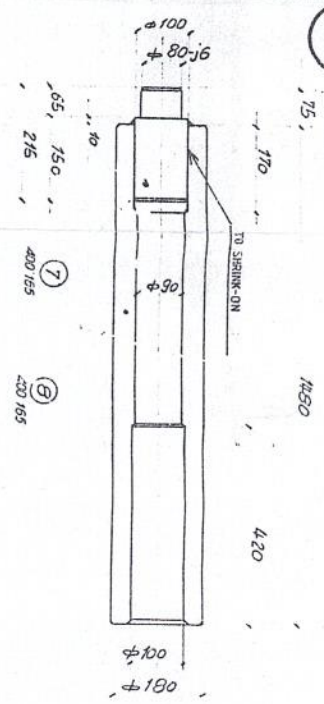


25

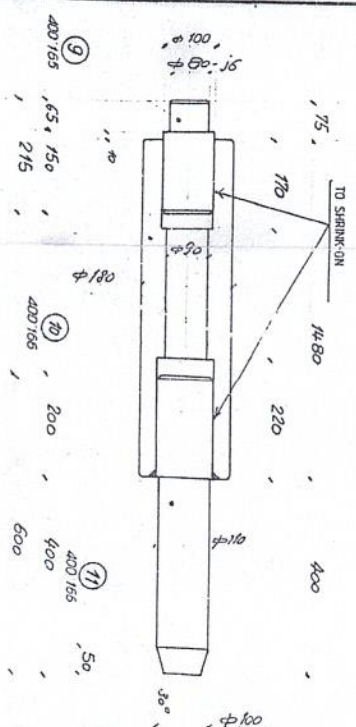
I
Pos. 18 SEE DRAWING NR. 100 225
"IN PARTS"
H 1:1



II
Pos. 11 SEE DRAWING NR. 100 225
H 1:5



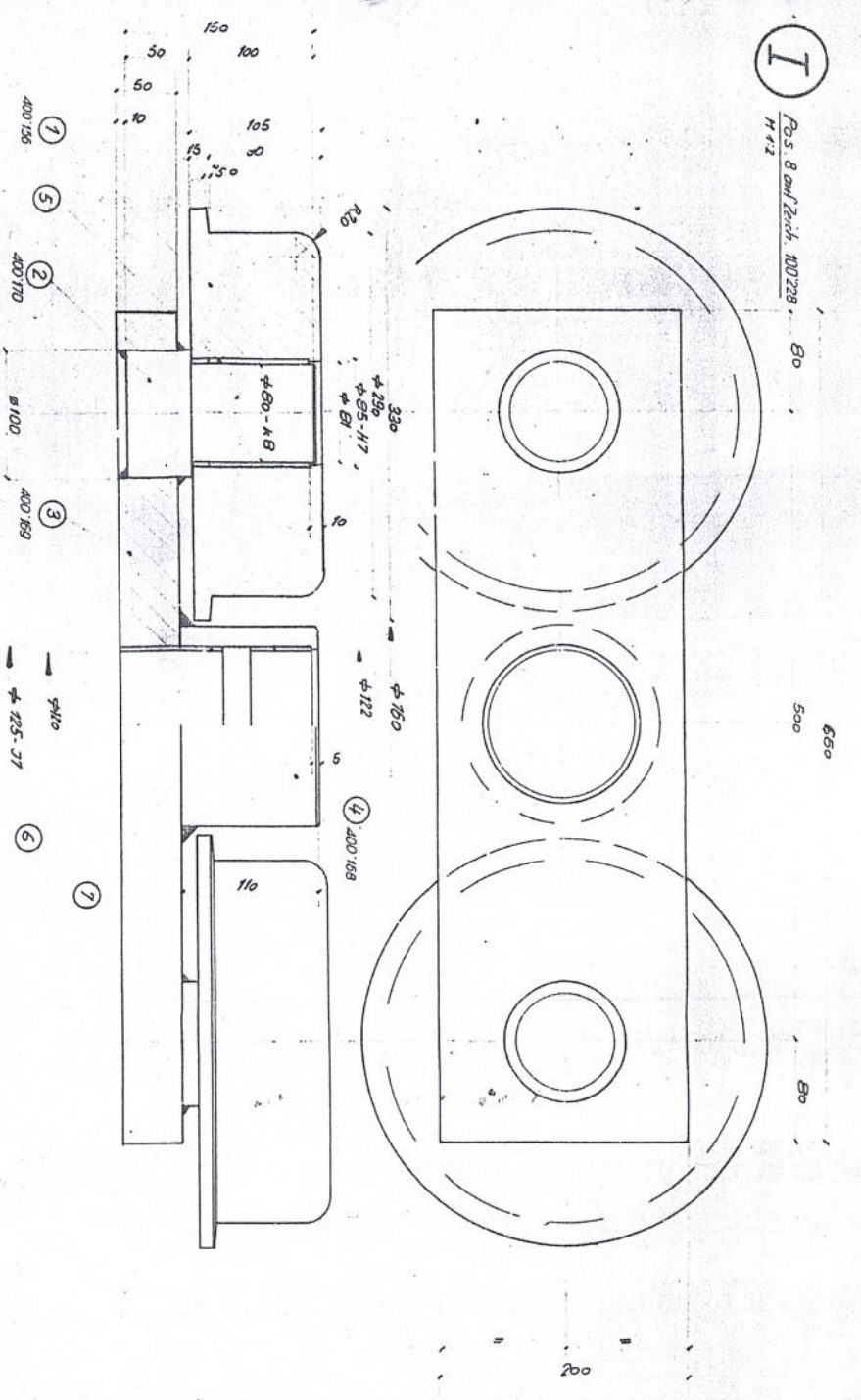
III
Pos. 12 SEE DRAWING NR. 100 225
H 1:5



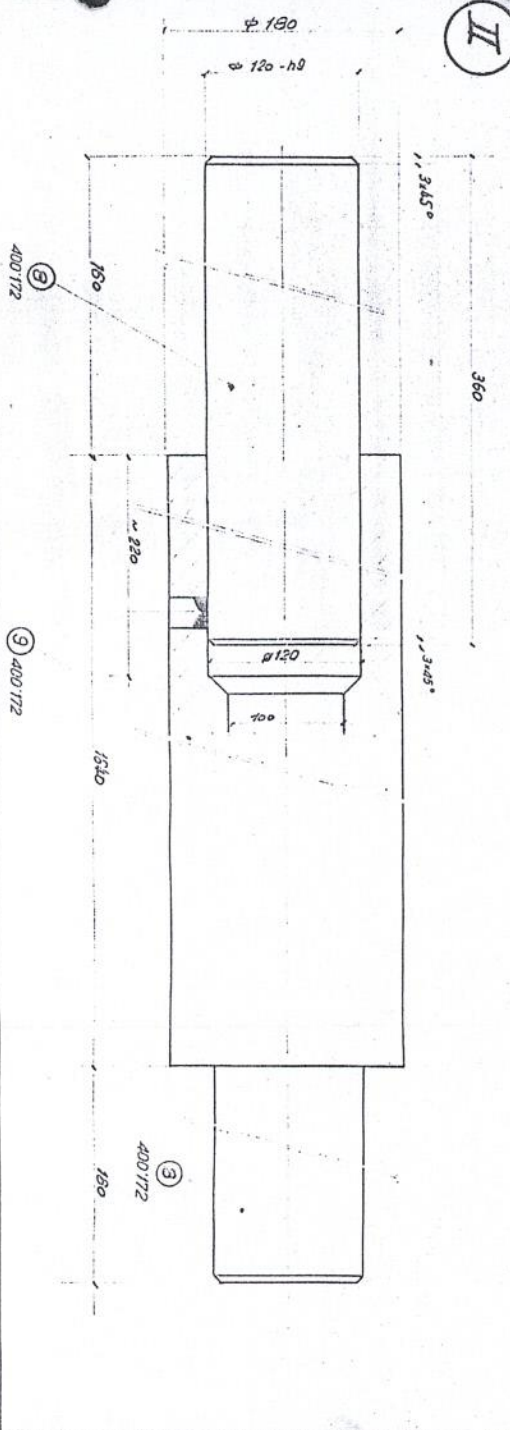
TRUCK DUMPER 50 TONS/39' 15x3 m		PLATFORM-PIVOT BEARING SUPER		W. Metall AG, Fahrzeugbau		100 227	
1	PIVOT	11	400 166	1	100 227	1	100 227
2	BUSHING	10	400 166	2	100 227	2	100 227
3	PIVOT	9	400 166	3	100 227	3	100 227
4	BUSHING	8	400 166	4	100 227	4	100 227
5	PIVOT	7	400 166	5	100 227	5	100 227
6	BUSHING	6	400 166	6	100 227	6	100 227
7	PIVOT	5	400 166	7	100 227	7	100 227
8	BUSHING	4	400 166	8	100 227	8	100 227
9	PIVOT	3	400 166	9	100 227	9	100 227
10	BUSHING	2	400 166	10	100 227	10	100 227
11	PIVOT	1	400 166	11	100 227	11	100 227

I

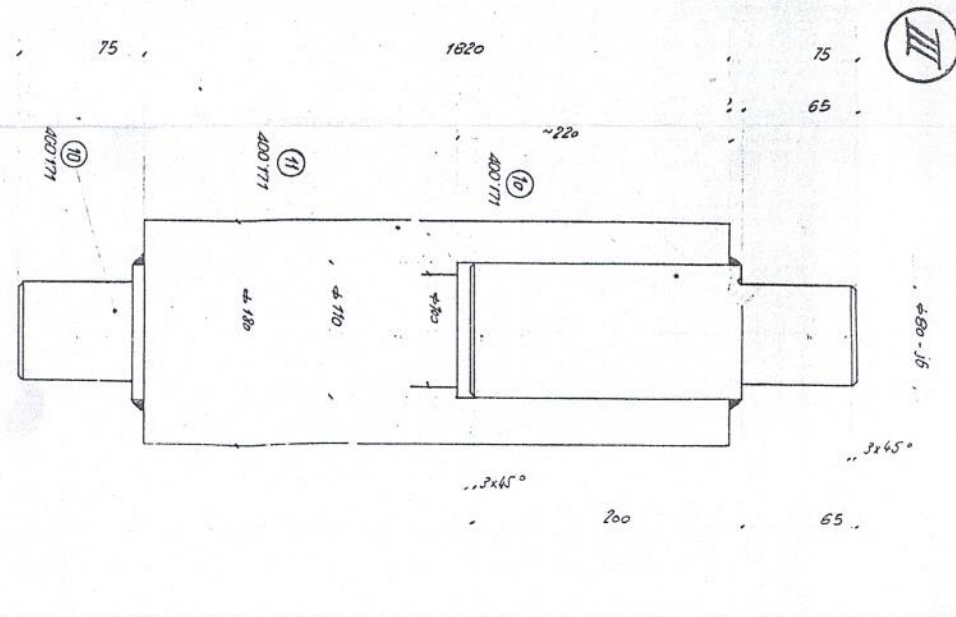
Pos. 8 auf Zeich. 100'228 - B0
H 42



II

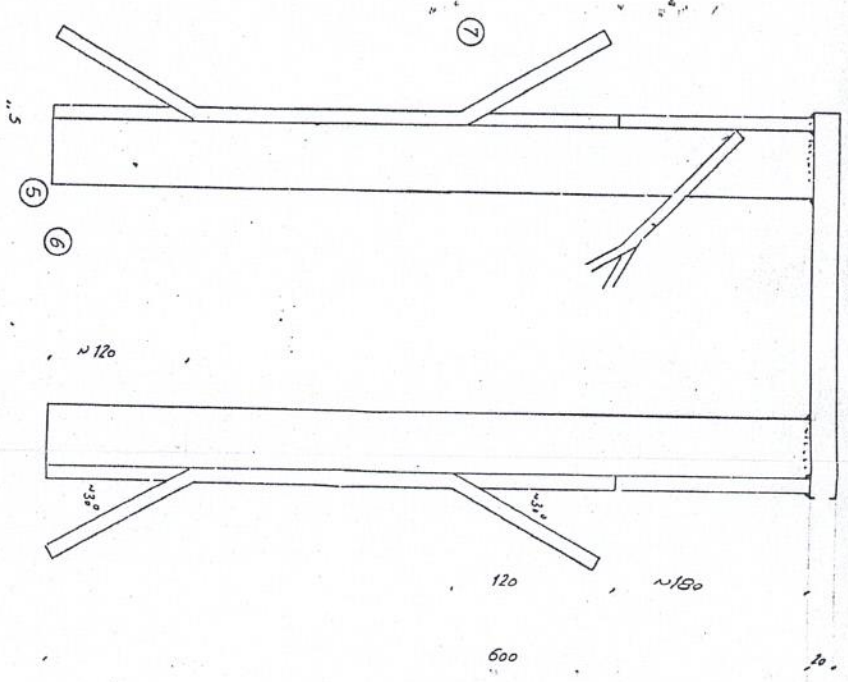
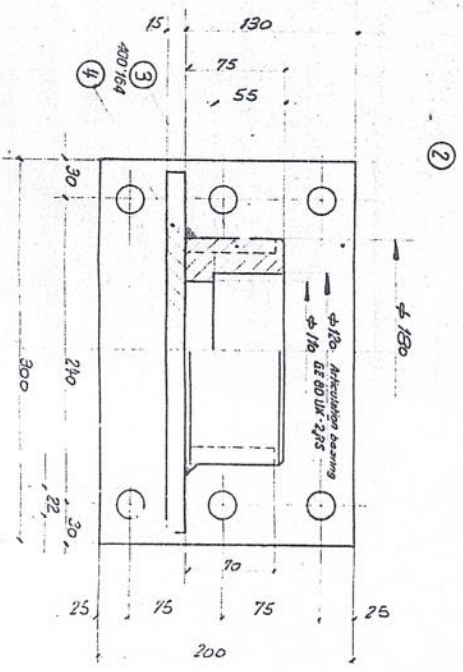


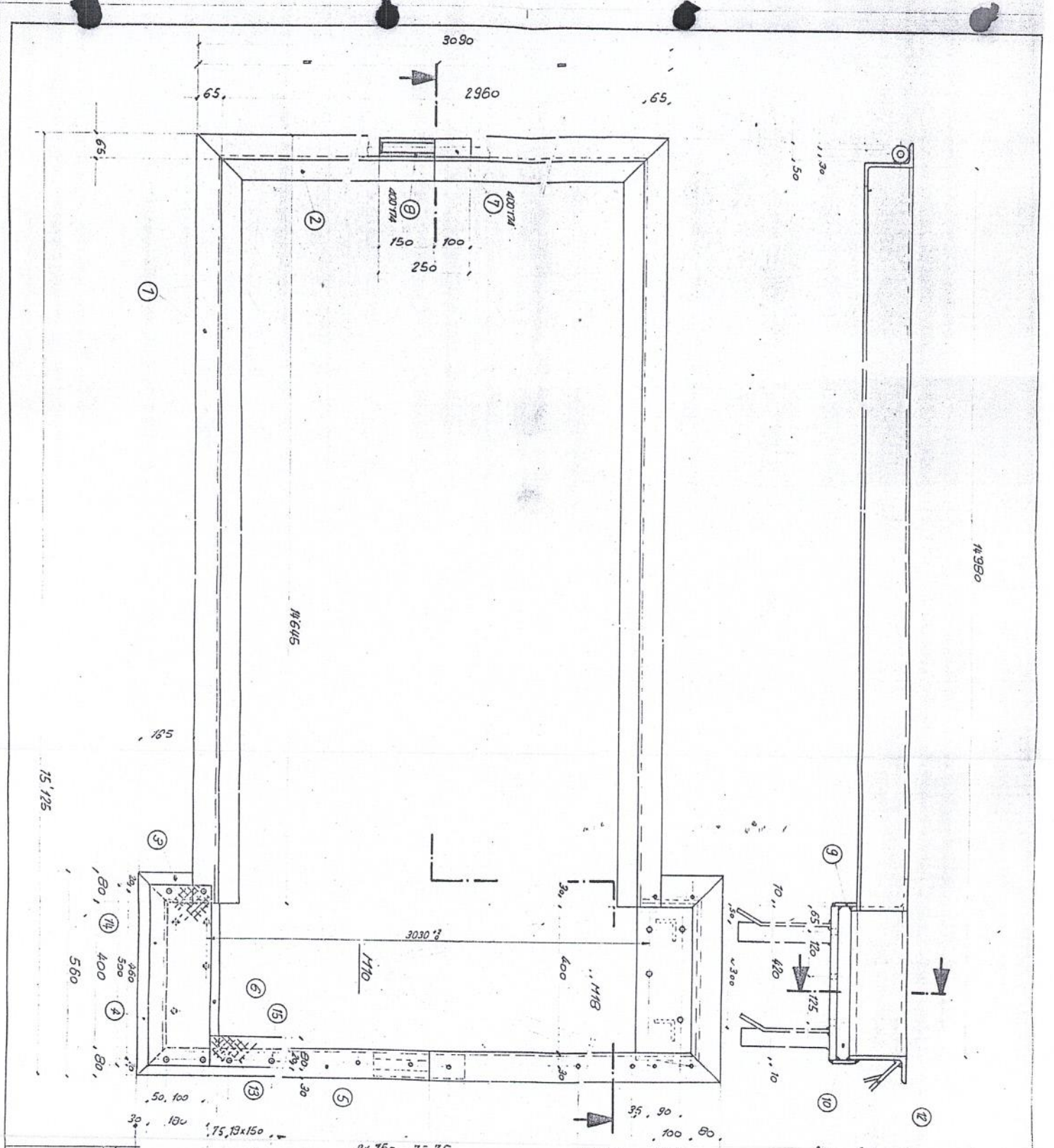
III



Pos.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Casing										
2	Pin										
3	Pin										
4	Pin										
5	Pin										
6	Pin										
7	Pin										
8	Pin										
9	Pin										
10	Pin										
11	Pin										

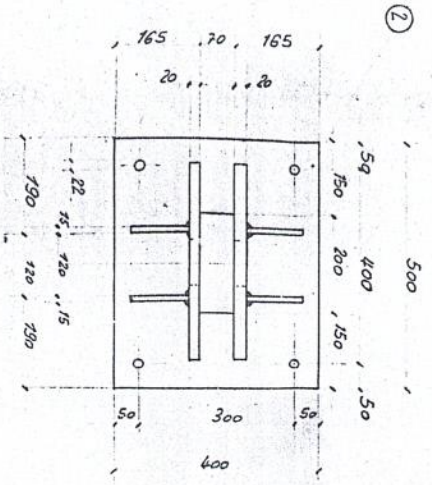
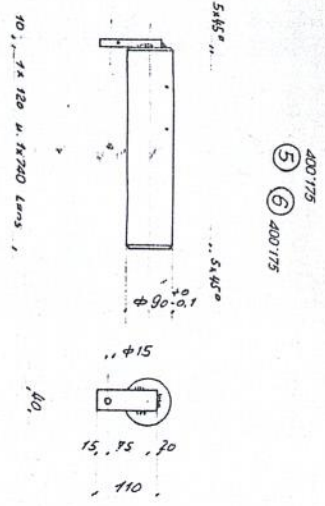
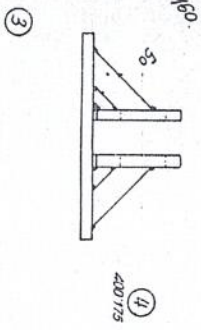
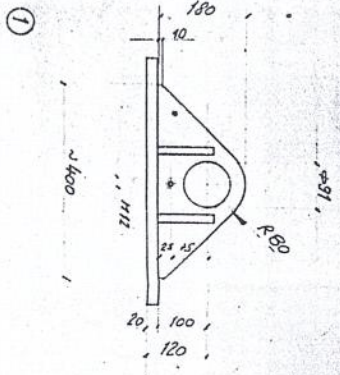
TRUCK DUMPER 50 TONS 135° - 15° 3 m
ROLLER SUPPORT
W. Maroli AG, Fahrzeugbau
2577 Inselenberg / Schweiz
100'228



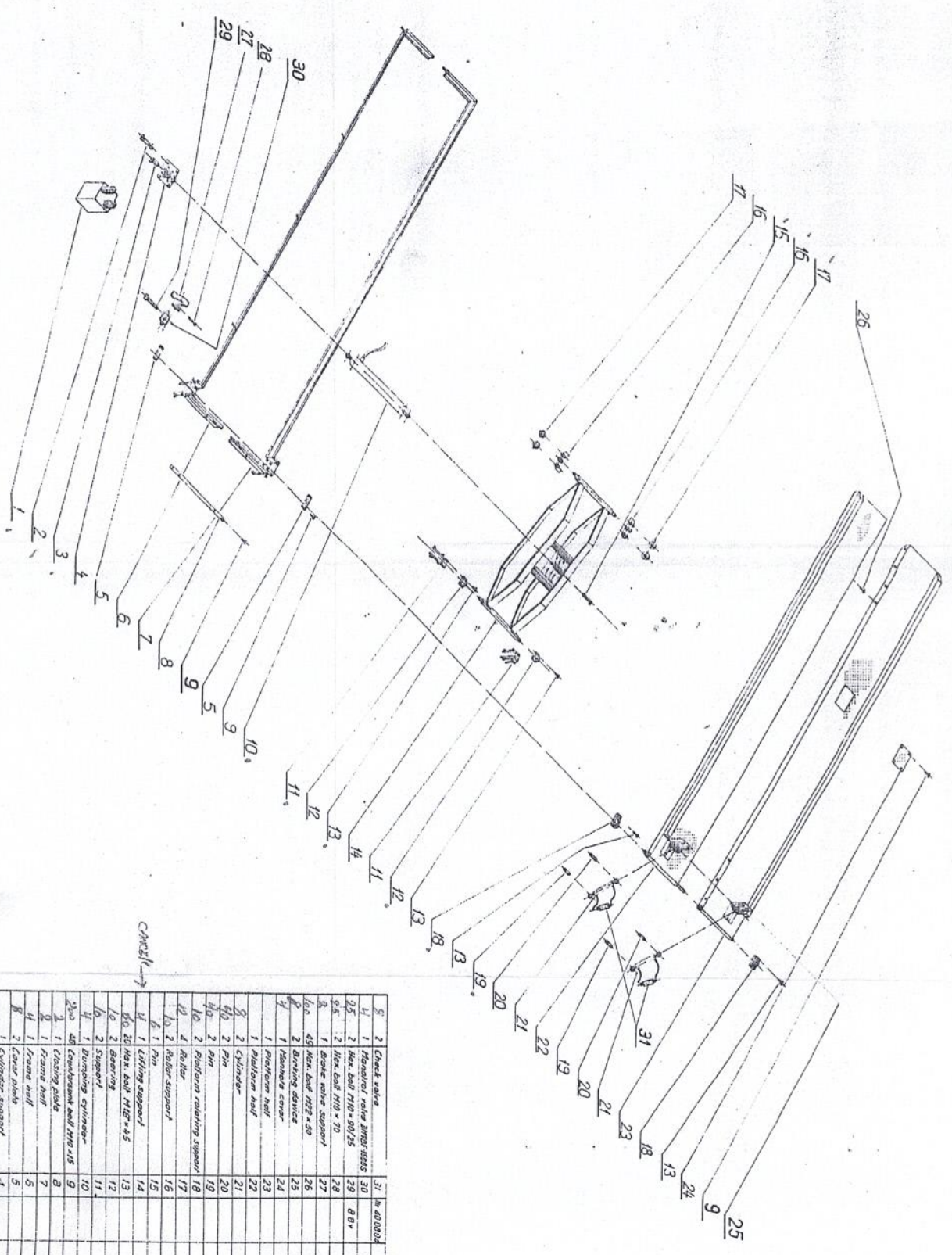


1. (Fahrerhaus) 180 x 500	14	31.11.2	6 mm
2. (Fahrerhaus) 180 x 500	13	31.11.2	6 mm
3. (Fahrerhaus) 180 x 500	12	31.11.2	6 mm
4. (Fahrerhaus) 180 x 500	11	31.11.2	6 mm
5. (Fahrerhaus) 180 x 500	10	31.11.2	6 mm
6. (Fahrerhaus) 180 x 500	9	31.11.2	6 mm
7. (Fahrerhaus) 180 x 500	8	31.11.2	6 mm
8. (Fahrerhaus) 180 x 500	7	31.11.2	6 mm
9. (Fahrerhaus) 180 x 500	6	31.11.2	6 mm
10. (Fahrerhaus) 180 x 500	5	31.11.2	6 mm
11. (Fahrerhaus) 180 x 500	4	31.11.2	6 mm
12. (Fahrerhaus) 180 x 500	3	31.11.2	6 mm
13. (Fahrerhaus) 180 x 500	2	31.11.2	6 mm
14. (Fahrerhaus) 180 x 500	1	31.11.2	6 mm
15. (Fahrerhaus) 180 x 500	0	31.11.2	6 mm

W. Mafel AG, Fahrzeugbau
 100 231



1. P/B		5	20.000/13
2. Steering plate		4	20.000/13
3. H 50/15		3	20.000/13
4. H 400/20		2	20.000/13
5. H 190/20		1	20.000/13
6. H 100/20		1	20.000/13
7. H 100/20		1	20.000/13
8. H 100/20		1	20.000/13
9. H 100/20		1	20.000/13
10. H 100/20		1	20.000/13
11. H 100/20		1	20.000/13
12. H 100/20		1	20.000/13
13. H 100/20		1	20.000/13
14. H 100/20		1	20.000/13
15. H 100/20		1	20.000/13
16. H 100/20		1	20.000/13
17. H 100/20		1	20.000/13
18. H 100/20		1	20.000/13
19. H 100/20		1	20.000/13
20. H 100/20		1	20.000/13
21. H 100/20		1	20.000/13
22. H 100/20		1	20.000/13
23. H 100/20		1	20.000/13
24. H 100/20		1	20.000/13
25. H 100/20		1	20.000/13
26. H 100/20		1	20.000/13
27. H 100/20		1	20.000/13
28. H 100/20		1	20.000/13
29. H 100/20		1	20.000/13
30. H 100/20		1	20.000/13
31. H 100/20		1	20.000/13
32. H 100/20		1	20.000/13
33. H 100/20		1	20.000/13
34. H 100/20		1	20.000/13
35. H 100/20		1	20.000/13
36. H 100/20		1	20.000/13
37. H 100/20		1	20.000/13
38. H 100/20		1	20.000/13
39. H 100/20		1	20.000/13
40. H 100/20		1	20.000/13
41. H 100/20		1	20.000/13
42. H 100/20		1	20.000/13
43. H 100/20		1	20.000/13
44. H 100/20		1	20.000/13
45. H 100/20		1	20.000/13
46. H 100/20		1	20.000/13
47. H 100/20		1	20.000/13
48. H 100/20		1	20.000/13
49. H 100/20		1	20.000/13
50. H 100/20		1	20.000/13
51. H 100/20		1	20.000/13
52. H 100/20		1	20.000/13
53. H 100/20		1	20.000/13
54. H 100/20		1	20.000/13
55. H 100/20		1	20.000/13
56. H 100/20		1	20.000/13
57. H 100/20		1	20.000/13
58. H 100/20		1	20.000/13
59. H 100/20		1	20.000/13
60. H 100/20		1	20.000/13
61. H 100/20		1	20.000/13
62. H 100/20		1	20.000/13
63. H 100/20		1	20.000/13
64. H 100/20		1	20.000/13
65. H 100/20		1	20.000/13
66. H 100/20		1	20.000/13
67. H 100/20		1	20.000/13
68. H 100/20		1	20.000/13
69. H 100/20		1	20.000/13
70. H 100/20		1	20.000/13
71. H 100/20		1	20.000/13
72. H 100/20		1	20.000/13
73. H 100/20		1	20.000/13
74. H 100/20		1	20.000/13
75. H 100/20		1	20.000/13
76. H 100/20		1	20.000/13
77. H 100/20		1	20.000/13
78. H 100/20		1	20.000/13
79. H 100/20		1	20.000/13
80. H 100/20		1	20.000/13
81. H 100/20		1	20.000/13
82. H 100/20		1	20.000/13
83. H 100/20		1	20.000/13
84. H 100/20		1	20.000/13
85. H 100/20		1	20.000/13
86. H 100/20		1	20.000/13
87. H 100/20		1	20.000/13
88. H 100/20		1	20.000/13
89. H 100/20		1	20.000/13
90. H 100/20		1	20.000/13
91. H 100/20		1	20.000/13
92. H 100/20		1	20.000/13
93. H 100/20		1	20.000/13
94. H 100/20		1	20.000/13
95. H 100/20		1	20.000/13
96. H 100/20		1	20.000/13
97. H 100/20		1	20.000/13
98. H 100/20		1	20.000/13
99. H 100/20		1	20.000/13
100. H 100/20		1	20.000/13



CANCEL

№	2	Check valve	31	№ 40.00.04	Brake cylinder
4	1	Hydraulic valve JPM-100/15	30		Hydr.
5	2	Max. ball 110 x 100/15	29	80V	Hydr.
6	2	Max. ball 110 x 100/15	28		Hydr.
7	1	Stroke valve support	27		Hydr.
8	1	Max. ball 110 x 100/15	26		Hydr.
9	2	Max. ball 110 x 100/15	25		Hydr.
10	1	Max. ball 110 x 100/15	24		Hydr.
11	1	Max. ball 110 x 100/15	23		Hydr.
12	1	Max. ball 110 x 100/15	22		Hydr.
13	1	Max. ball 110 x 100/15	21		Hydr.
14	1	Max. ball 110 x 100/15	20		Hydr.
15	1	Max. ball 110 x 100/15	19		Hydr.
16	1	Max. ball 110 x 100/15	18		Hydr.
17	1	Max. ball 110 x 100/15	17		Hydr.
18	1	Max. ball 110 x 100/15	16		Hydr.
19	1	Max. ball 110 x 100/15	15		Hydr.
20	1	Max. ball 110 x 100/15	14		Hydr.
21	1	Max. ball 110 x 100/15	13		Hydr.
22	1	Max. ball 110 x 100/15	12		Hydr.
23	1	Max. ball 110 x 100/15	11		Hydr.
24	1	Max. ball 110 x 100/15	10		Hydr.
25	1	Max. ball 110 x 100/15	9		Hydr.
26	1	Max. ball 110 x 100/15	8		Hydr.
27	1	Max. ball 110 x 100/15	7		Hydr.
28	1	Max. ball 110 x 100/15	6		Hydr.
29	1	Max. ball 110 x 100/15	5		Hydr.
30	1	Max. ball 110 x 100/15	4		Hydr.
31	1	Max. ball 110 x 100/15	3		Hydr.
32	1	Max. ball 110 x 100/15	2		Hydr.
33	1	Max. ball 110 x 100/15	1		Hydr.

TRUCK DUMPER 50 TONS
35° 15 x 3 m
ERECTION PLAN
IV. HOFF, MOSCHENAU
100.233

[illegible]

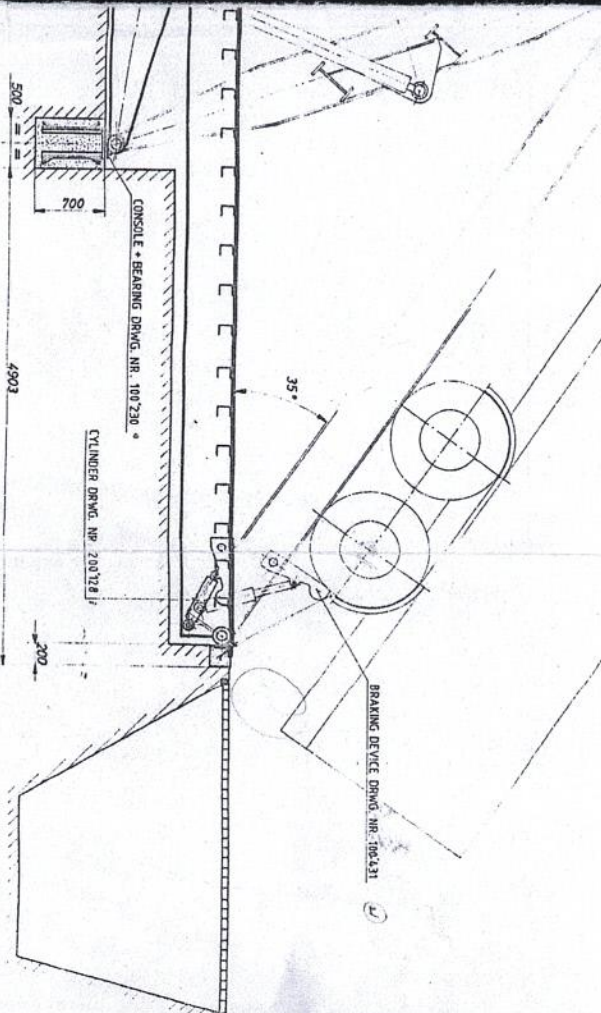
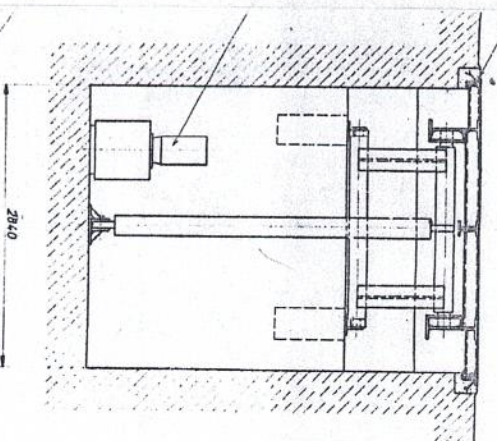
بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

W. Morolf AG, Fahrzeugbau
2577 Finsterhöhnegg

100.244

FRAME DRWG. NR. 100'231

HYDRAULIC UNIT DRWG. NR. 100'234



BUILDING PLAN DRWG. NR. 100'237

Stück	Gezeichnet	Rev.	Material	Modell	Benennung
# 11	Ausgegeben	Zn. 100'237	11-37-1		
TRUCK DUMPER 50 TONS					
PLATFORM 15 x 3 m / 35°					
1:25					
W. MAROLF AG, Fahrzeugbau					
2597 Frickhofen, Schweiz					
50'356					

PLATFORM DRWG. NR. 100229

LIFTING SUPPORT DRWG. NR. 100228

DUMPING CYLINDER DRWG. NR. 2 E2-2953

CYLINDER SUPPORT DRWG. NR. 100232

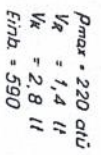
4500

200

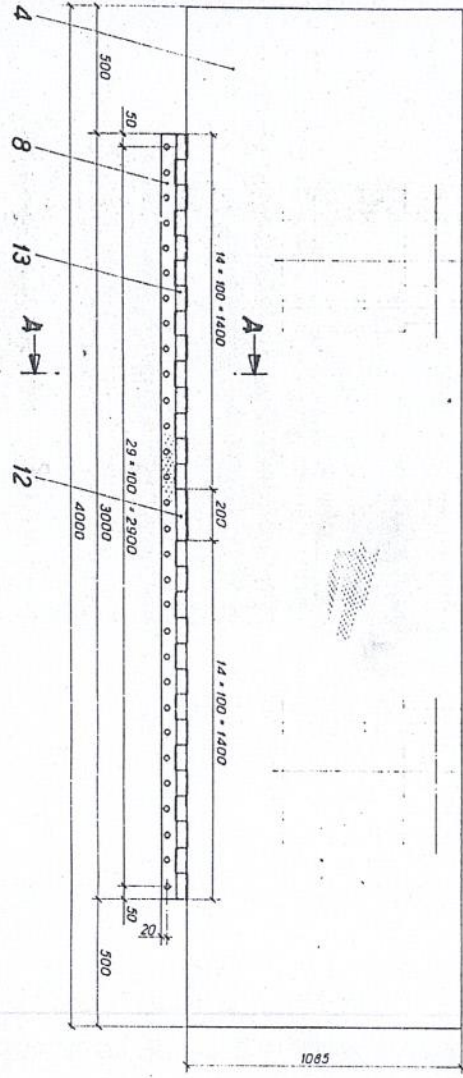
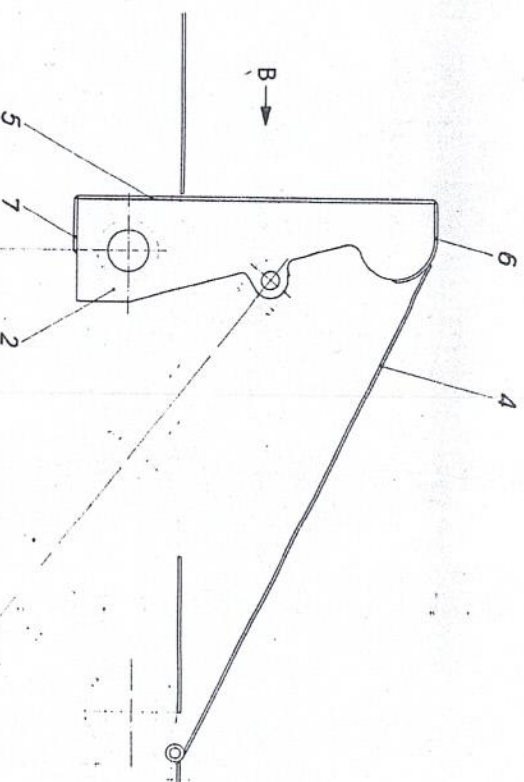
6900

1800

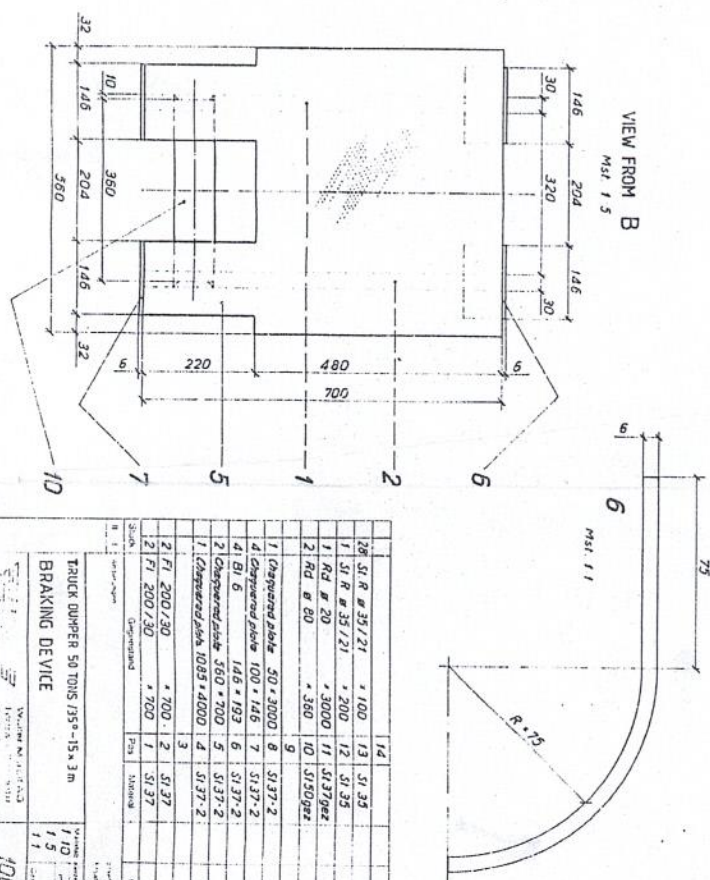
- 8500 -

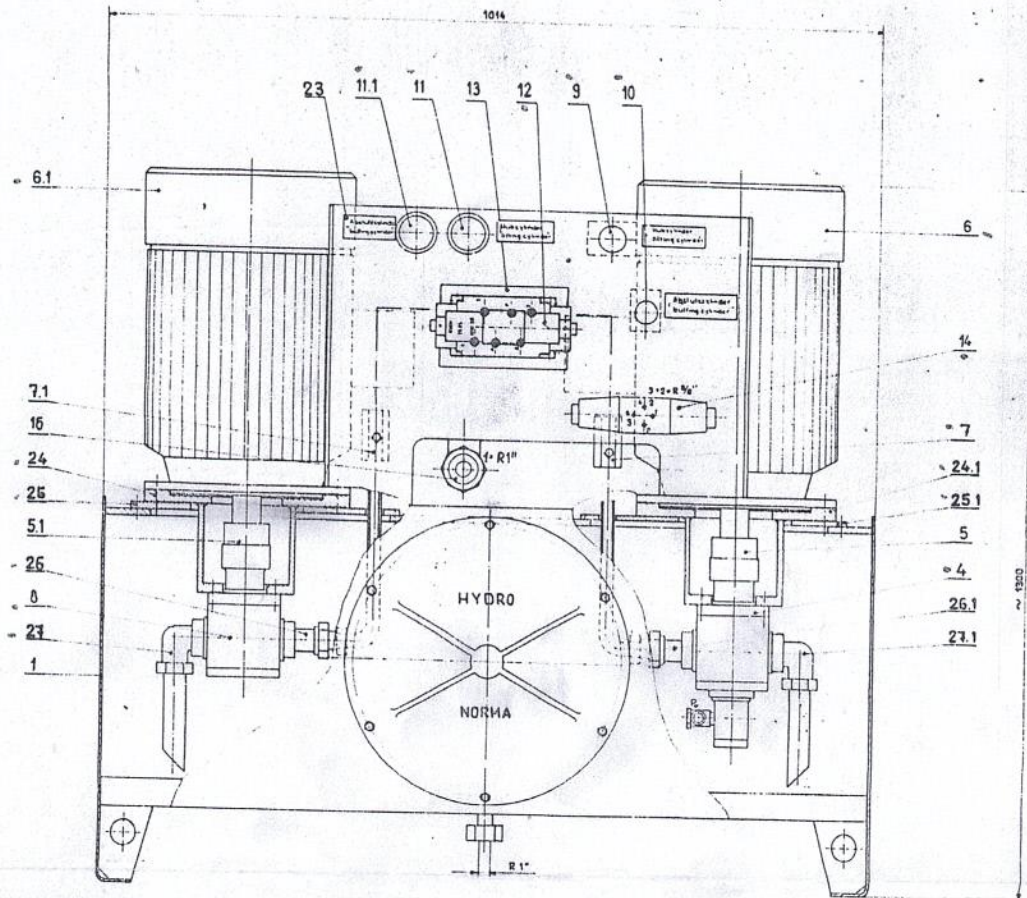
[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or actuator, showing a cross-section. The drawing includes dimensions: a total length of 30, a segment length of 20, and a small vertical feature labeled 'a/11'. Callout numbers 4, 13, 11, and 8 point to various components.

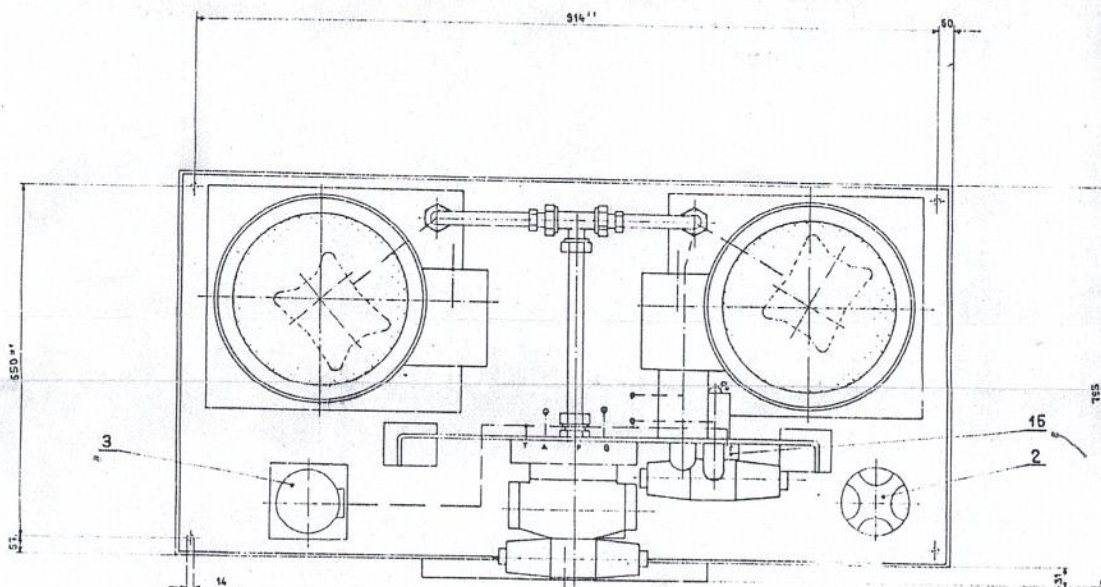


M51 1

[illegible]



TRUCK DUMPER HYDRAULIC UNIT
 H = 2 x 19.5 kW
 n = 1450 rpm
 Q1 = 2 x 49 l/min; p = 160 bar
 Q213 = 17 l/min; p = 70 bar
 OIL FILLING V = approx. 37.5 l



HYDRAULIC SCHEME DIAG. NR. 390.036
 LIST OF PARTS NR. 402.276